

Diamond PL Flooring

Fiche technique

Rév. 25.10.2018

Producteur : Vitrealpecchi spa

Produit de base : verre float conforme à la norme UNI EN 572-1,2.

Description : verre gravé chimiquement et de manière permanente sur une face, caractérisé par une texture composée de petits ovales en relief disposés selon un schéma croisé. Le sommet des points est matifié et rugueux, le fond est brillant. Il voile la vision tout en laissant passer la lumière.

Dimensions des plaques : 2250 x 3210 mm (utile 2210 x 3170 mm)

Épaisseurs : 8/10 mm

Couleurs : clair, extra-clair.

La disponibilité standard des couleurs/épaisseurs indiquées pouvant varier, veuillez vérifier au moment de la commande

Poids : 2,5 kg/m² par millimètre d'épaisseur.

Prestations/tests effectués :

Antidérapage certifié méthode BCRA-Tortus: $\mu > 0,40^*$

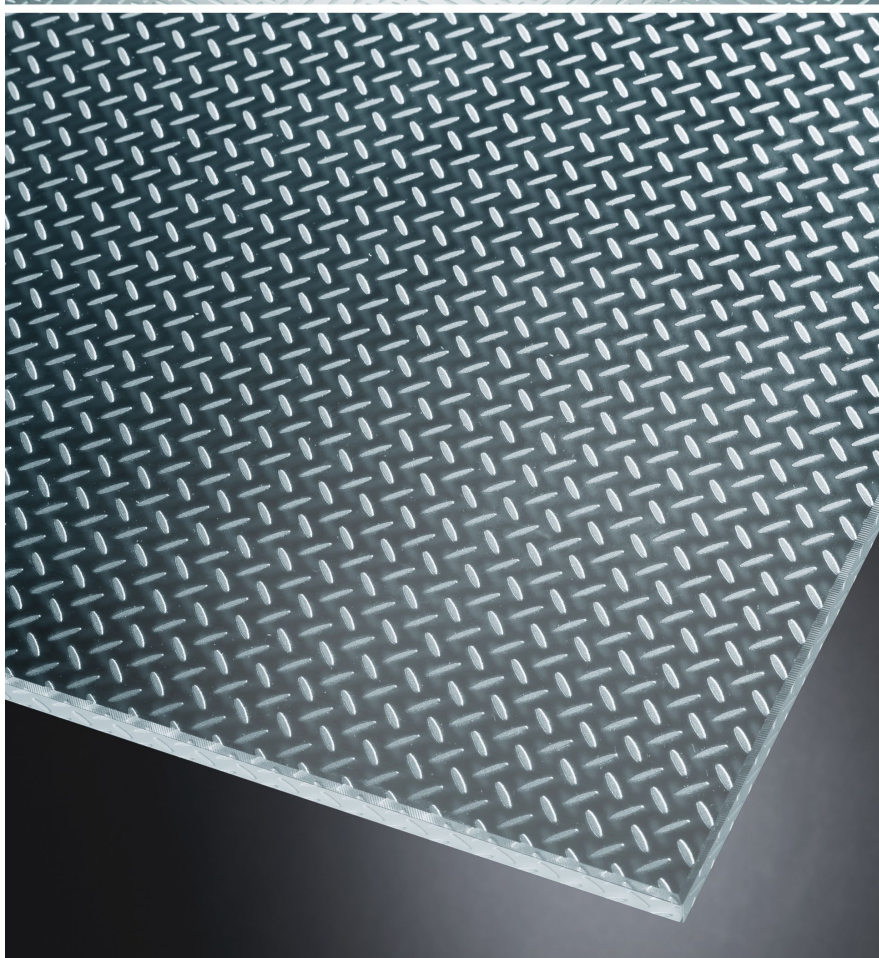
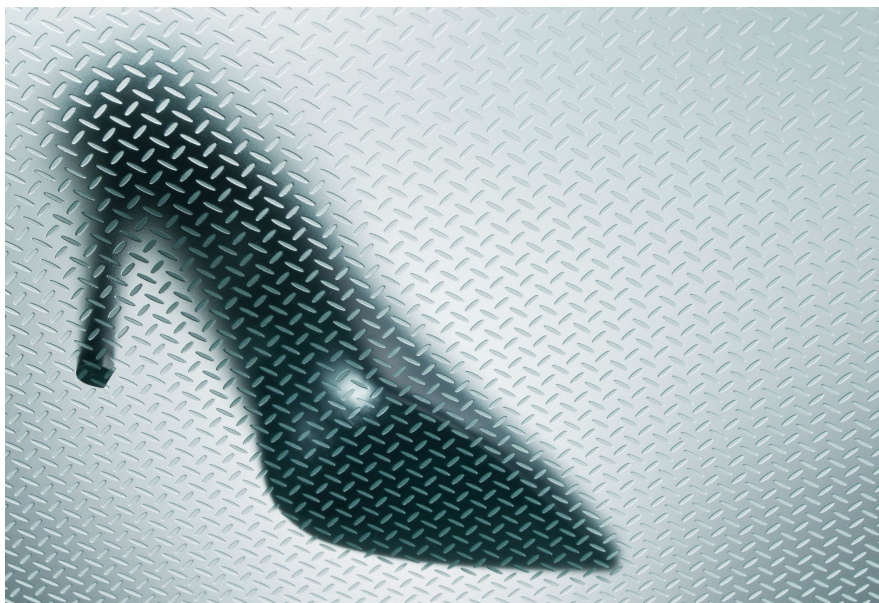
Antidérapage certifié selon la norme DIN 51130:2014 : classe R 11 **

Antidérapage certifié méthode BOT 3000 selon la norme AINSI A137-1:2012: DCOF > 0,42 ***

Applications intérieur-extérieur : plans de piétement, gradins, sols flottants, passerelles etc.

Transformations compatibles : toutes les transformations mécaniques et thermiques du verre : découpage, façonnage, perçage, gravure, trempe, laminage etc.

Nettoyage : lors de la mise en œuvre du verre, éviter de salir la face travaillée avec des mastics, des résines, des colles, etc. Chacun de ces produits requiert un solvant approprié pour en effacer les traces sur le verre. Pour l'entretien ordinaire, il suffit d'utiliser de l'eau et/ou des produits détergents pour verre normalement dans le commerce. Sécher immédiatement avec un chiffon propre, mieux si en microfibre.



Les couleurs et les finitions reproduites dans les photos peuvent s'avérer légèrement différentes par rapport à la réalité : nous vous recommandons de choisir les couleurs en regardant directement l'échantillon en verre.

Diamond PL Flooring

Stockage :

- retirer l'emballage tout de suite après réception et stocker dans un endroit sec et bien ventilé sans variations brusques de température pour éviter les phénomènes de condensation ;
- jamais à l'extérieur ;
- en cas de stockage supérieur à 3 mois, il est recommandé de retirer le papier intercalaire ;
- en cas de stockage en conditions environnementales défavorables (humidité élevée, fortes excursions thermiques), séparer les plaques l'une de l'autre légèrement par des éléments entretoises ;
- il est conseillé de ne pas dépasser les 12 mois de stockage ;
- pour éviter d'érafler la surface du verre durant les phases de déplacement temporaire et de stockage, toujours séparer les plaques l'une de l'autre par des éléments entretoises.

Caractéristiques de qualité : un verre gravé chimiquement peut présenter de légères différences morphologiques – telles que la profondeur de gravure, la cristallisation superficielle et la réflexion de la lumière – au sein d'une même plaque ou d'une plaque à l'autre. Celles-ci dépendent d'un processus de production qui, de par sa nature, n'est pas complètement contrôlable et ne doivent donc pas être considérées comme des défauts.

Limites d'acceptation des défauts de production du verre float : voir Norme UNI EN 572-2

* Main Laboratory Sassuolo/Italy: test report n. 8843/2017

** Sassuololab/Italy: test report n. 2354/2006

*** TCNA: Anderson/SC/Usa: test report n. 168-14



Fifth Av, New York City, NY
Photo: Michael Freeman

Les couleurs et les finitions reproduites dans les photos peuvent s'avérer légèrement différentes par rapport à la réalité : nous vous recommandons de choisir les couleurs en regardant directement l'échantillon en verre.