

En suivant la syntaxe de votre projet.

01. Le dépoli dégradé.



01

En suivant la syntaxe de votre projet.

01. Le dépoli dégradé.



Par leur introduction sur le marché du verre satiné, il y a plus de 50 ans, les **produits Madras®** ont représenté une opportunité pour concevoir les espaces tout en maîtrisant le niveau d'intimité.

Les produits **Madras® Nuvola** permettent de protéger l'intimité sans diminuer la spatialité des pièces. Le satinage est réalisé avec un processus chimique spécial qui rend la surface parfaitement lisse, résistante à la rayure et aux empreintes et facile à entretenir.

Le dégradé, réalisé sur une face de la plaque, permet de voiler intégralement en passant à la transparence sans solution de continuité et avec grande gradualité.

Madras® Nuvola interagit avec la lumière en la diffusant dans la partie satinée et en laissant la visibilité là où il le faut, pour créer un effet de spatialité. Cette attitude n'est pas imitable par les autres technologies de transformation du verre.

En suivant la syntaxe de votre projet.

01. Le dépoli dégradé.



03

Fiche technique.

Dimensions plaques :
2250/2400 x 3210 mm.

Épaisseurs standard :
max 12 mm.

Poids :
2,5 kg/m² par mm d'épaisseur.

Couleur standard :
Clair et extra-clair.

Transformations compatibles :
Toutes les transformations mécaniques et thermiques
du verre (ex. trempe, feuilletage, bombage).

En suivant la syntaxe de votre projet.

01. Le dépoli dégradé.



04

Pour plus d'informations, contactez :
madras@vitrealpecchi.it / www.verremadras.fr